



Ficha técnica para batería de litio
LiFePO4
Modelos para carros de golf



ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO Modelos 36 - 48 V

Características eléctricas

MODELO BT	36/100	48/50	48/67	48/100
• Capacidad de energía nominal	3,84 kWh	2,56 kWh	3,43 kWh	5,12 kWh
• Capacidad de energía utilizable	3,60 kWh	2,40 kWh	3,21 kWh	4,80 kWh
• Capacidad nominal de batería	100 Ah	50 Ah	67 Ah	100 Ah
• Profundidad de descarga	>90%			
• Voltaje nominal	38,4 V	51,2 V		
• Rango de voltaje	36 a 41,4 V	48 a 55,2 V		
• Tensión máxima de carga	41,4 V	55,2 V		
• Tensión de carga recomendada	40,8 V	54,4 V		
• Tensión de flotación	40,2 V	53,6 V		
• Corriente máxima de carga	50 A	25 A	33,5 A	50 A
• Corriente de carga recomendada (0,25C)	25 A	12,5 A	16,7 A	25 A
• Corriente de descarga continua	50 A	25 A	33,5 A	50 A
• Corriente de descarga máx. (Pico)	300 A	150 A	200 A	300 A
• Potencia máxima de descarga (Pico)	11,52 kWh	7,68 kWh	10,24 kWh	15,36 kWh
• Potencia recomendada de descarga continua	1,92 kWh	1,28 kWh	1,71 kWh	2,56 kWh
• Eficiencia de carga	>97%			
• Protocolo de comunicación	RS 485 / CAN (Consultar)			
• Protección DC	MOSFET / interruptor termomagnético			
• Temperatura de operación (T° interior)	Descarga: -15° a 50°C - Carga: 0° a 50°C			
• Temperatura de almacenamiento	Corto plazo (dentro de un mes)		-20°C a 45°C	
	Largo plazo (dentro de un año)		0°C a 35°C	
• Vida útil	>6000 ciclos (50% DOD @ 80% cap inicial) @25°C			
• Dimensiones (cm)	37 x 21 x 42	32 x 18 x 36	32 x 21 x 35	19 x 20 x 89 37 x 21 x 54

BT 36/100

Alto: 21 cm.
Ancho: 37 cm.
Profundidad: 42 cm.



E-Z-GO TXT
Barcala

BT 48/50

Alto: 18 cm.
Ancho: 32 cm.
Profundidad: 36 cm.



Club Car (2004-2008)



Club Car (+2008)

BT 48/67

Alto: 21 cm.
Ancho: 32 cm.
Profundidad: 35 cm.



Yamaha

BT 48/100

Alto: 21 cm.
Ancho: 37 cm.
Profundidad: 54 cm.



E-Z-GO RXV

BT 48/100

Alto: 20 cm.
Ancho: 19 cm.
Profundidad: 89 cm.



Club Car (+2008)

El pack de baterías X LYTE esta diseñado especialmente para carros de golf siendo una solución fácilmente adaptable a diferentes necesidades de almacenamiento.

- Instalación simple y flexible.
- Expectativa de vida superior a 15 años dependiendo del uso. (Ver gráfico ciclos de vida).
- Seguridad comprobada y garantía de 6 años.
- Tamaño compacto y ahorro de espacio.
- Reemplazo rápido de baterías de plomo ácido.
- No requiere mantenimiento.
- Alta eficiencia y densidad de energía.

Lugar de instalación	Vano original
Humedad	5% a 95%
Altura	Máx. 4000 m.s.n.m.

Contamos con una amplia variedad de soportes para las siguientes marcas:

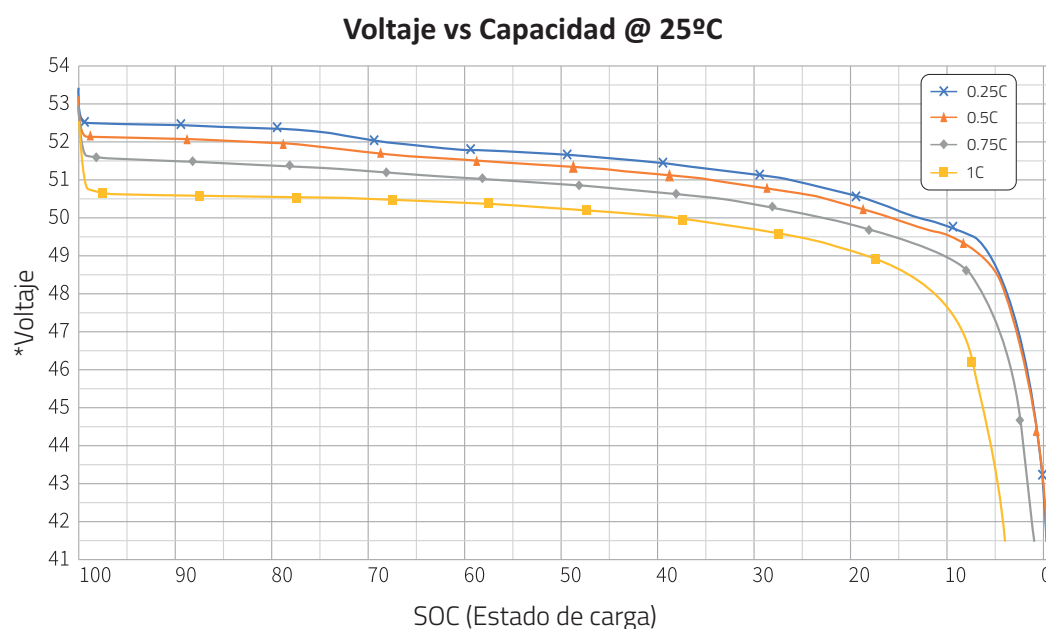
- Yamaha
- Club Car
- E-Z-GO
- Melex
- Woldd
- Barcala

*Las imágenes son ilustrativas, el producto puede variar según el modelo.

xlyte.ar

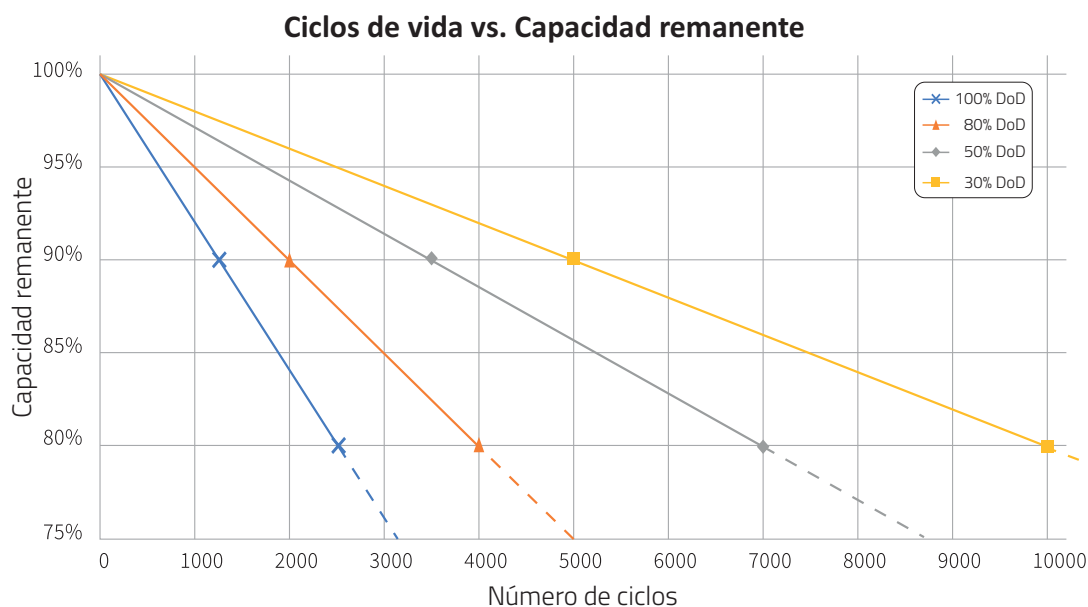


Curva de voltaje según tasa de descarga @ 25°C (48 V)

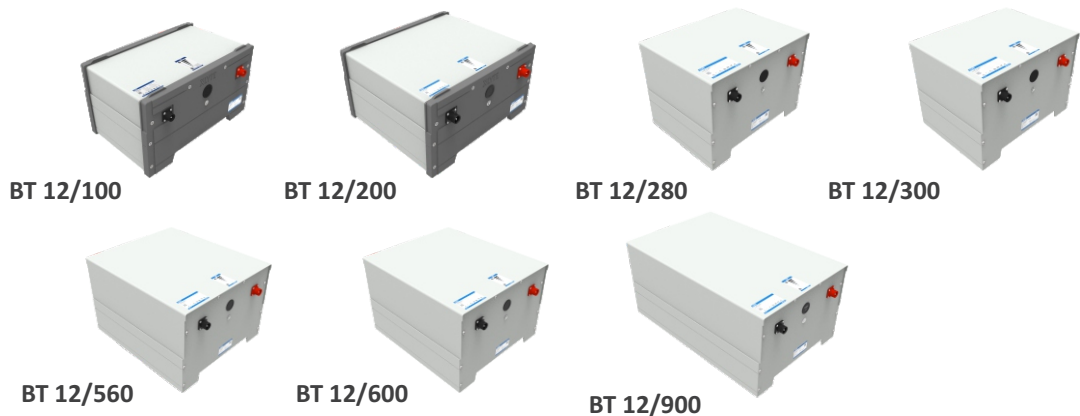


*Valores de voltaje para baterías de 48 Volts. Para baterías de 24 Volts, dividir por 2.

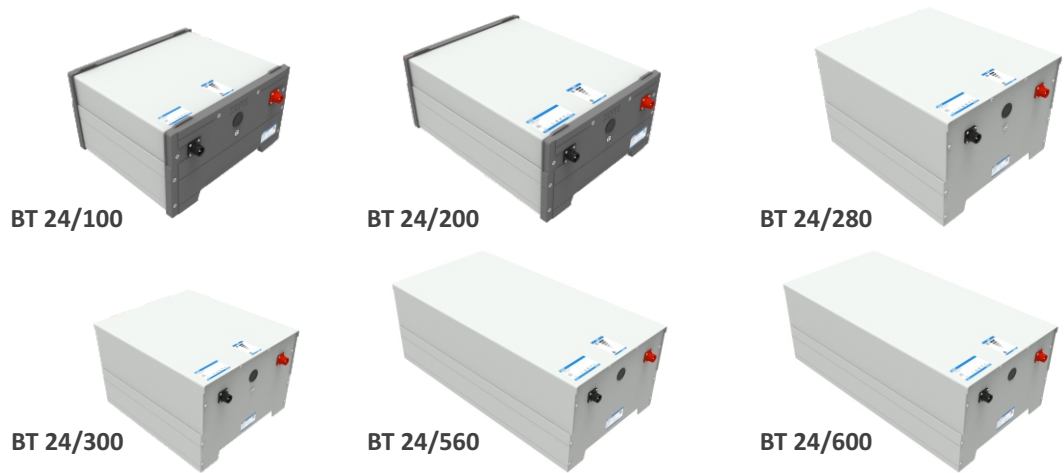
Ciclos de vida según profundidad de descarga (hasta llegar al 80% de la cap. nominal)



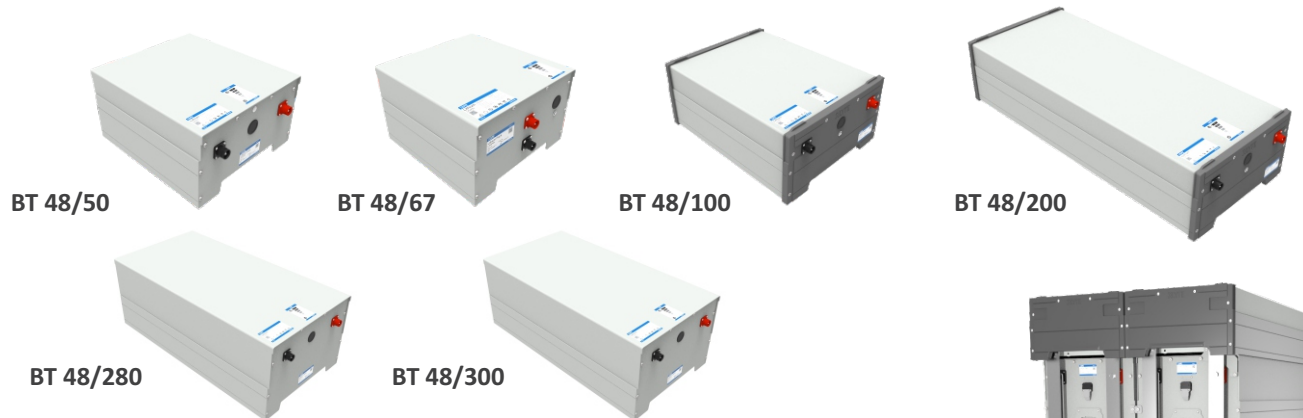
12 V



24 V



48 V



+

Sistemas para aplicaciones especiales como, conversión de vehículos eléctricos, carros de golf, autoelevadores eléctricos, etc.

